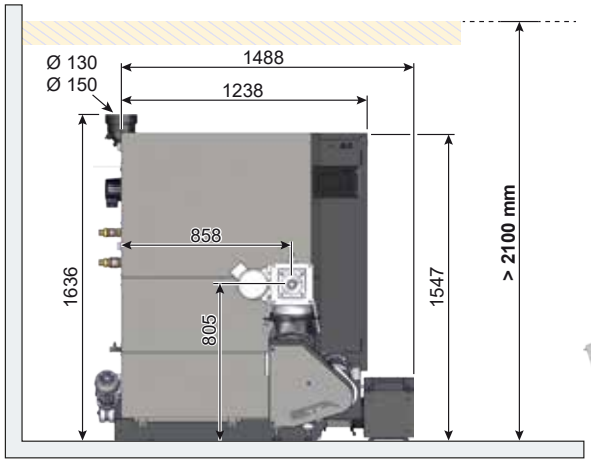
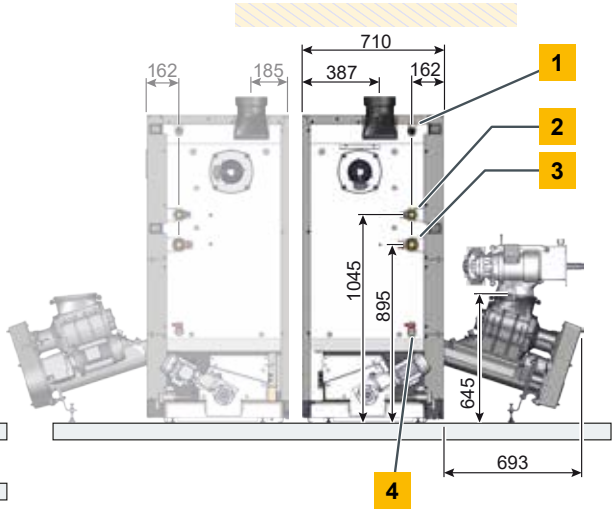
Der ETA *e*HACK 20 bis 50 kW

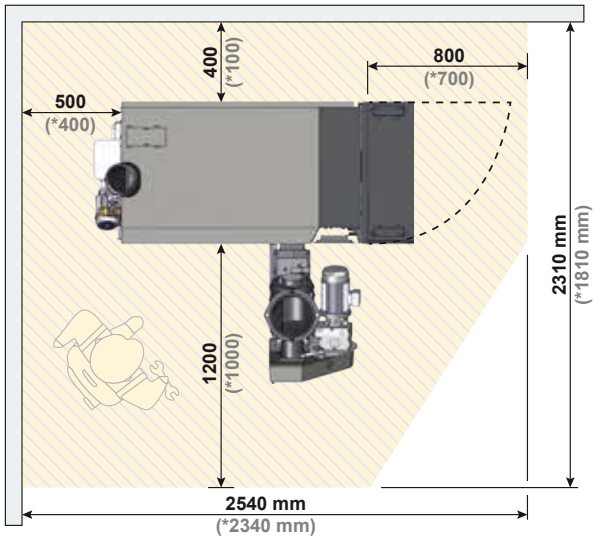
1 Anschluss für Sicherheitsventil, Manometer und Entlüftung, R1/2“ Innengewinde
2 Vorlauf, Kugelhahn 5/4“
3 Rücklauf, Kugelhahn 5/4“
4 Füll- und Entleerhahn

Der Kessel kann wahlweise mit dem Materialeinschub an der linken oder rechten Seite geliefert werden.

Optimaler Wartungsbereich. Fest installierte Komponenten (zB: Ausdehnungsgefäß, Warmwasserspeicher) in diesem Bereich können zu erhöhtem Reinigungs- und Wartungsaufwand führen. Die Maßangaben mit Stern-Symbol (*) kennzeichnen die Mindestmaße für den Wartungsbereich.







Hackgutkessel eHACK		20	25	32	45	50
Nennwärmeleistungsbereich Hackgut [a]	kW	5,9 - 19,9	7,6 - 25,4	7,6 - 32	7,6 - 45	14,9 - 49,9
Nennwärmeleistungsbereich Pellets	kW	-	7,6 - 25,4	7,6 - 32	7,6 - 45	14,9 - 49,9
Energieeffizienzklasse Verbundanlage		A+	A++	A++	A++	A++
Wirkungsgrad Hackgut bei Teillast / Nennlast	%	91,2 / 94,0	94,7 / 94,8	94,7 / 94,8	94,7 / 94,7	94,8 / 94,7
Wirkungsgrad Pellets bei Teillast / Nennlast	%	-	93,4 / 94,6	93,4 / 94,3	93,4 / 93,7	93,4 / 93,6
Einbringabmessungen B x T x H	mm	710 x 1430 x 1610				
Gewicht mit Zellrad-Stoker / ohne Zellrad-Stoker	kg	830 / 712				
Wasserinhalt	Liter	153				
Wasserseitiger Widerstand (ΔT = 20 K)	mWs	6,9	12,1	16,2	32,8	49,2
Freie Restförderhöhe der Pumpe (bei ΔT = 20 K) für den Pufferbetrieb	mWs / m³/h	5,5 / 0,86	5,2 / 1,08	4,1 / 1,38	2,8 / 1,92	2,0 / 2,13
Aschebehältervolumen	Liter	52				
Erforderlicher Kaminzug Über 25 Pa wird ein Zugbegrenzer empfohlen. Wird der Kessel mit einer Abgasrückführung betrieben, muss ein Zugbegrenzer installiert werden (≤15 Pa).	Pa	>5				
Elektrische Leistungsaufnahme mit Hackgut bei Teillast / Nennlast (=Werte mit integriertem Partikelabscheider)	W	52 / 74 (72 / 94)	56 / 83 (76 / 103)	56 / 94 (76 / 114)	56 / 121 (76 / 141)	57 / 124 (87 / 154)
Elektrische Leistungsaufnahme mit Pellets bei Teillast / Nennlast (=Werte mit integriertem Partikelabscheider)	W	- (-)	44 / 63 (64 / 83)	44 / 71 (64 / 91)	44 / 84 (64 / 104)	46 / 92 (76 / 122)
Elektrische Leistungsaufnahme bei Bereitschaft	W	12				
Maximal zulässiger Betriebsdruck	bar	3				
Einstellbereich Kessel-Temperaturregler	°C	70 – 85				
Maximal zulässige Betriebstemperatur	°C	85				
Kesselklasse		5 nach EN 303-5				
Geeignete Brennstoffe		Hackgut EN ISO 17225-4, P16S-P31S (G30-G50), maximal 35% Wassergehalt; Pellets EN ISO 17225-2-A1, ENplus-A1				
Elektrischer Anschluss		400 V AC / 50 Hz / 16 A / 3P+N+PE				

[a] Verwendeter Typ: M25 BD 150 (W25-S160)

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten

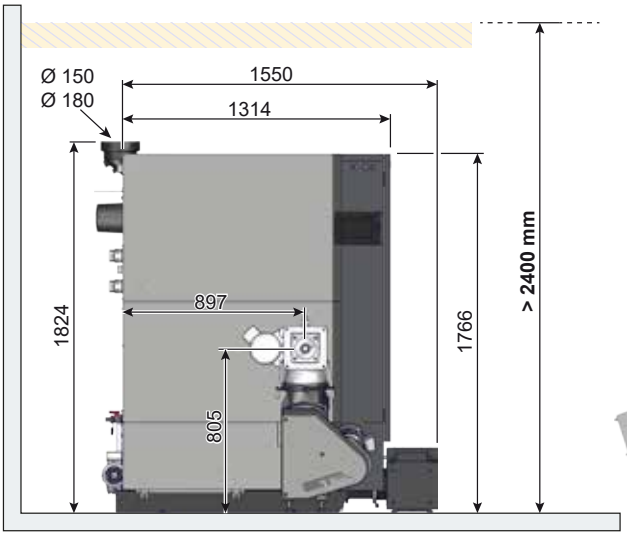
entspricht EU-Normen CE

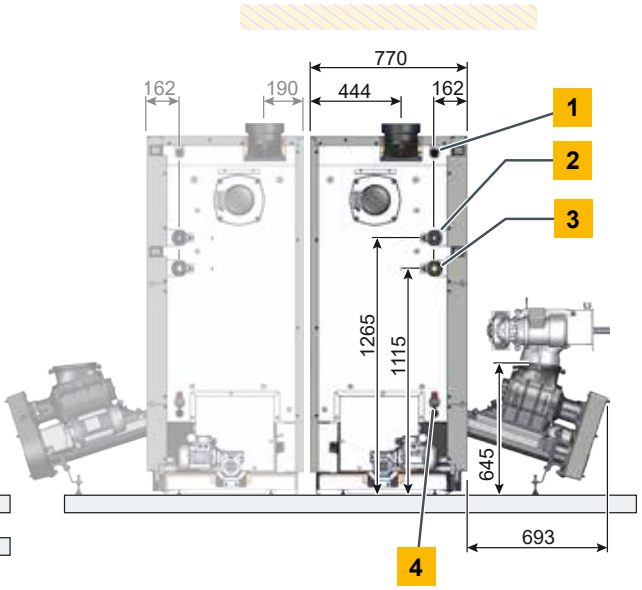
Der ETA *e*HACK 60 bis 80 kW

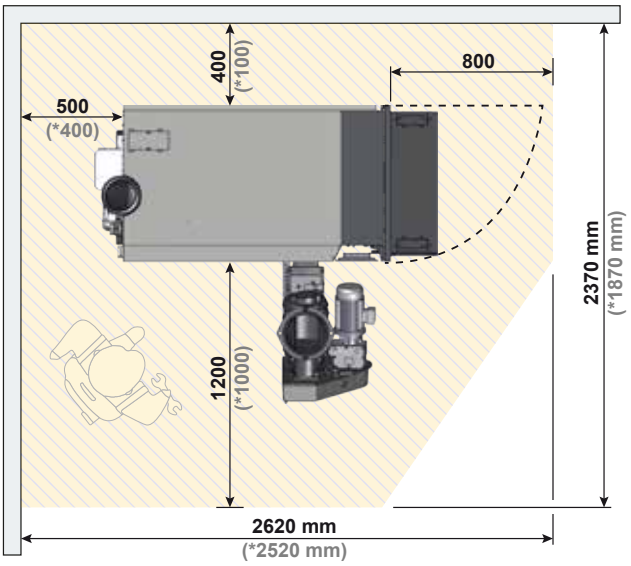
1 Anschluss für Sicherheitsventil, Manometer und Entlüftung, R3/4“ Innengewinde
2 Vorlauf, Kugelhahn 6/4“
3 Rücklauf, Kugelhahn 6/4“
4 Füll- und Entleerhahn

Der Kessel kann wahlweise mit dem Materialeinschub an der linken oder rechten Seite geliefert werden.

Optimaler Wartungsbereich. Fest installierte Komponenten (zB: Ausdehnungsgefäß, Warmwasserspeicher) in diesem Bereich können zu erhöhtem Reinigungs- und Wartungsaufwand führen. Die Maßangaben mit Stern-Symbol (*) kennzeichnen die Mindestmaße für den Wartungsbereich.







Hackgutkessel eHACK		60	70	80
Nennwärmeleistungsbereich Hackgut [a]	kW	17,9 - 59,9	20,9 - 69,9	23,2 - 79,9
Nennwärmeleistungsbereich Pellets	kW	17,9 - 59,9	20,9 - 69,9	23,2 - 85
Energieeffizienzklasse Verbundanlage		A++	A++	-
Wirkungsgrad Hackgut bei Teillast / Nennlast	%	95,1 / 94,7	95,4 / 94,6	95,7 / 94,6
Wirkungsgrad Pellets bei Teillast / Nennlast	%	93,4 / 93,5	93,3 / 93,3	93,3 / 93,1
Einbringabmessungen B x T x H	mm	770 x 1455 x 1826		
Gewicht mit Zellrad-Stoker / ohne Zellrad-Stoker	kg	1110 / 992		
Wasserinhalt	Liter	203		
Wasserseitiger Widerstand (ΔT = 20 K)	mWs	0,82	1,12	1,46
Freie Restförderhöhe der Pumpe (bei ΔT = 20 K) für den Pufferbetrieb	mWs / m³/h	4,5 / 2,6	3,7 / 3	2,5 / 3,4
Aschebehältervolumen	Liter	52		
Erforderlicher Kaminzug Über 25 Pa wird ein Zugbegrenzer empfohlen. Wird der Kessel mit einer Abgasrückführung betrieben, muss ein Zugbegrenzer installiert werden (≤15 Pa).	Pa	>5		
Elektrische Leistungsaufnahme mit Hackgut bei Teillast / Nennlast (=Werte mit integriertem Partikelabscheider)	W	63 / 145 (93 / 175)		
Elektrische Leistungsaufnahme mit Pellets bei Teillast / Nennlast (=Werte mit integriertem Partikelabscheider)	W	59 / 140 (89 / 170)		
Elektrische Leistungsaufnahme bei Bereitschaft	W	15		
Maximal zulässiger Betriebsdruck	bar	3		
Einstellbereich Kessel-Temperaturregler	°C	70 – 85		
Maximal zulässige Betriebstemperatur	°C	85		
Kesselklasse		5 nach EN 303-5		
Geeignete Brennstoffe		Hackgut EN ISO 17225-4, P16S-P31S (G30-G50), maximal 35% Wassergehalt; Pellets EN ISO 17225-2-A1, ENplus-A1		
Elektrischer Anschluss		400 V AC / 50 Hz / 16 A / 3P+N+PE		

[a] Verwendeter Typ: M25 BD 150 (W25-S160)

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten

entspricht EU-Normen CE

Der ETA *e*HACK 100 bis 130 kW

1 Anschluss für Sicherheitsventil, Manometer und Entlüftung, R1“

2 Vorlauf, Kugelhahn 2“

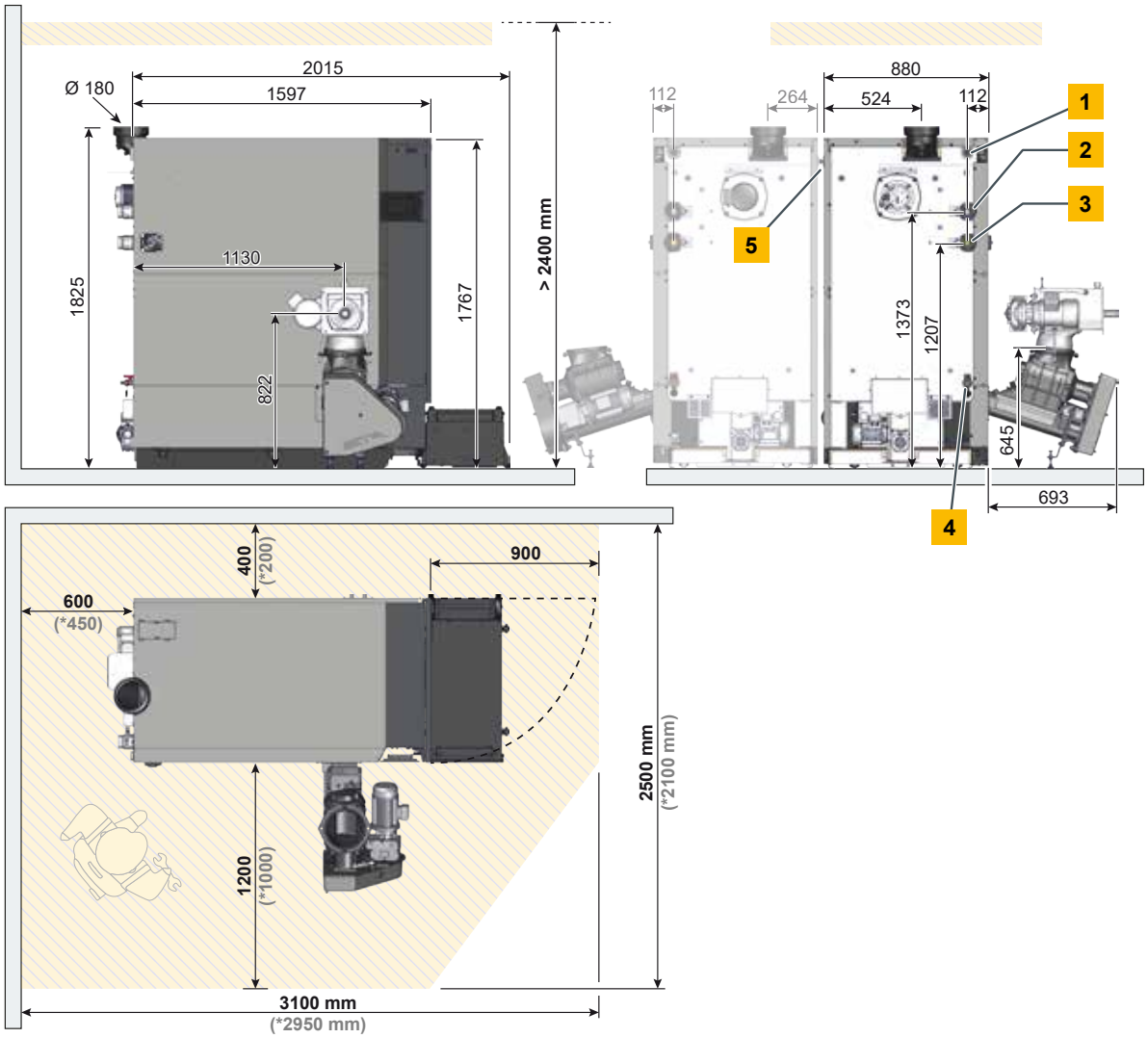
3 Rücklauf, Kugelhahn 2“

4 Füll- und Entleerhahn

5 Sicherheitswärmetauscher, R1/2“

Der Kessel kann wahlweise mit dem Materialeinschub an der linken oder rechten Seite geliefert werden.

Optimaler Wartungsbereich. Fest installierte Komponenten (zB: Ausdehnungsgefäß, Warmwasserspeicher) in diesem Bereich können zu erhöhtem Reinigungs- und Wartungsaufwand führen. Die Maßangaben mit Stern-Symbol (*) kennzeichnen die Mindestmaße für den Wartungsbereich.



Hackgutkessel eHACK		100	110	120	130
Nennwärmeleistungsbereich Hackgut [a]	kW	29,9 - 99,9	32,9 - 109,9	35,9 - 119,9	38,6 - 128,9
Nennwärmeleistungsbereich Pellets	kW	29,9 - 99,9	32,9 - 109,9	35,9 - 119,9	38,9 - 129,9
Wirkungsgrad Hackgut bei Teillast / Nennlast	%	96,2 / 95,3	96,5 / 95,4	96,7 / 95,9	96,8 / 95,9
Wirkungsgrad Pellets bei Teillast / Nennlast	%	92,7 / 93	92,4 / 93	92 / 92,9	92,3 / 93,1
Einbringabmessungen B x T x H	mm	905 x 1764 x 1825			
Gewicht mit Zellrad-Stoker / ohne Zellrad-Stoker	kg	1447 / 1329			
Wasserinhalt	Liter	272			
Wasserseitiger Widerstand (ΔT = 20 K)	mWs	0,778	0,941	1,121	1,331
Freie Restförderhöhe der Pumpe (bei ΔT = 20 K) für den Pufferbetrieb	mWs / m³/h	4,5 / 4,3	3,8 / 4,7	3,1 / 5,1	2,5 / 5,5
Aschebehältervolumen	Liter	94			
Erforderlicher Kaminzug Ein Zugbegrenzer ist immer erforderlich (≤15 Pa)	Pa	> 5			
Elektrische Leistungsaufnahme mit Hackgut bei Teillast / Nennlast (=Werte mit integriertem Partikelabscheider)	W	58 / 159 (138 / 234)	56 / 165 (145 / 249)	53 / 172 (152 / 263)	59 / 189 (170 / 300)
Elektrische Leistungsaufnahme mit Pellets bei Teillast / Nennlast (=Werte mit integriertem Partikelabscheider)	W	54 / 132 (149 / 236)	52 / 128 (164 / 254)	49 / 124 (179 / 273)	51 / 132 (193 / 289)
Elektrische Leistungsaufnahme bei Bereitschaft	W	14	14	13	13
Maximal zulässiger Betriebsdruck	bar	3			
Einstellbereich Kessel-Temperaturregler	°C	70 – 90			
Maximal zulässige Betriebstemperatur	°C	90			
Kesselklasse		5 nach EN 303-5			
Geeignete Brennstoffe		Hackgut EN ISO 17225-4, P16S-P31S (G30-G50), maximal 35% Wassergehalt; Pellets EN ISO 17225-2-A1, ENplus-A1			
Elektrischer Anschluss		400 V AC / 50 Hz / 16 A / 3P+N+PE			

[a] Verwendeter Typ: M25 BD 150 (W25-S160)

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten

entspricht EU-Normen CE

Der ETA *e*HACK 140 bis 170 kW

1 Anschluss für Sicherheitsventil, Manometer und Entlüftung, R1“

2 Vorlauf, Kugelhahn 2“

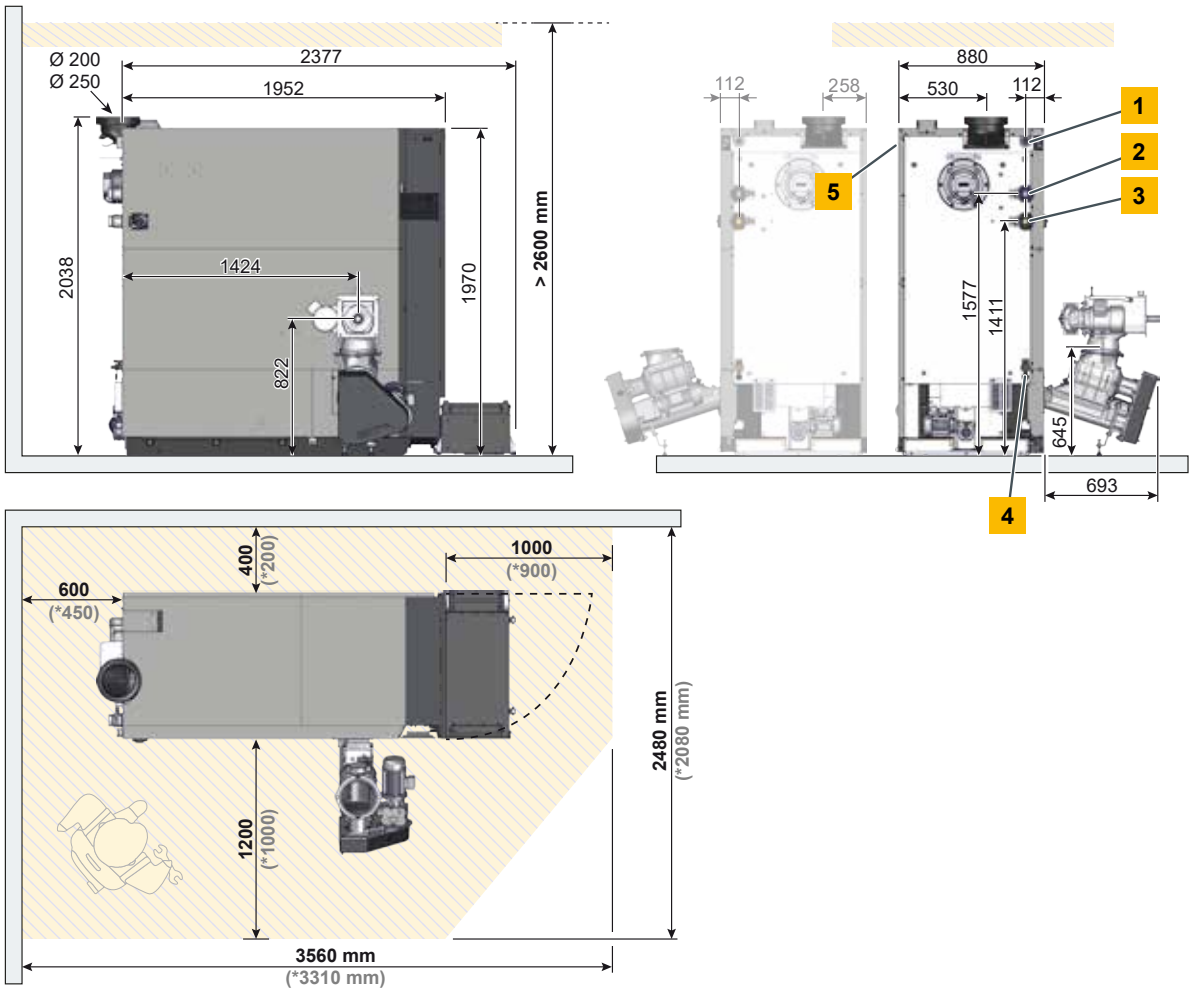
3 Rücklauf, Kugelhahn 2“

4 Füll- und Entleerhahn

5 Sicherheitswärmetauscher, R1/2“

Der Kessel kann wahlweise mit dem Materialeinschub an der linken oder rechten Seite geliefert werden.

Optimaler Wartungsbereich. Fest installierte Komponenten (zB: Ausdehnungsgefäß, Warmwasserspeicher) in diesem Bereich können zu erhöhtem Reinigungs- und Wartungsaufwand führen. Die Maßangaben mit Stern-Symbol (*) kennzeichnen die Mindestmaße für den Wartungsbereich.



Hackgutkessel eHACK		140	150	160	170
Nennwärmeleistungsbereich Hackgut [a]	kW	41,9 - 139,9	44,9 - 149,9	47,9 - 159,9	50,9 - 169,9
Nennwärmeleistungsbereich Pellets	kW	41,9 - 139,9	44,9 - 149,9	47,9 - 159,9	50,9 - 169,9
Wirkungsgrad Hackgut bei Teillast / Nennlast	%	96,8 / 95,9	96,9 / 95,9	96,9 / 95,9	97 / 95,9
Wirkungsgrad Pellets bei Teillast / Nennlast	%	92,8 / 93,4	93,1 / 93,6	93,5 / 93,9	93,9 / 94,1
Einbringabmessungen B x T x H	mm	905 x 2073 x 1970			
Gewicht mit Zellrad-Stoker / ohne Zellrad-Stoker	kg	1800 / 1682			
Wasserinhalt	Liter	347			
Wasserseitiger Widerstand (ΔT = 20 K)	mWs	0,66	0,76	0,87	0,98
Freie Restförderhöhe der Pumpe (bei ΔT = 20 K) für den Pufferbetrieb	mWs / m³/h	4,8 / 6	4,2 / 6,4	3,4 / 6,8	2,7 / 7,2
Aschebehältervolumen	Liter	94			
Erforderlicher Kaminzug Ein Zugbegrenzer ist immer erforderlich (≤15 Pa)	Pa	> 5			
Elektrische Leistungsaufnahme mit Hackgut bei Teillast / Nennlast (=Werte mit integriertem Partikelabscheider)	W	67 / 209 (192 / 344)	73 / 228 (212 / 385)	80 / 246 (233 / 426)	87 / 265 (253 / 466)
Elektrische Leistungsaufnahme mit Pellets bei Teillast / Nennlast (=Werte mit integriertem Partikelabscheider)	W	54 / 141 (210 / 309)	56 / 150 (225 / 327)	59 / 159 (240 / 345)	61 / 168 (255 / 363)
Elektrische Leistungsaufnahme bei Bereitschaft	W	14	14	14	15
Maximal zulässiger Betriebsdruck	bar	3			
Einstellbereich Kessel-Temperaturregler	°C	70 – 90			
Maximal zulässige Betriebstemperatur	°C	90			
Kesselklasse		5 nach EN 303-5			
Geeignete Brennstoffe		Hackgut EN ISO 17225-4, P16S-P31S (G30-G50), maximal 35% Wassergehalt; Pellets EN ISO 17225-2-A1, ENplus-A1			
Elektrischer Anschluss		400 V AC / 50 Hz / 16 A / 3P+N+PE			

[a] Verwendeter Typ: M25 BD 150 (W25-S160)

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten

entspricht EU-Normen CE

Der ETA *e*HACK 180 bis 240 kW

1 Anschluss für Sicherheitsventil, Manometer und Entlüftung, R5/4“

2 Vorlauf, Kugelhahn 2“

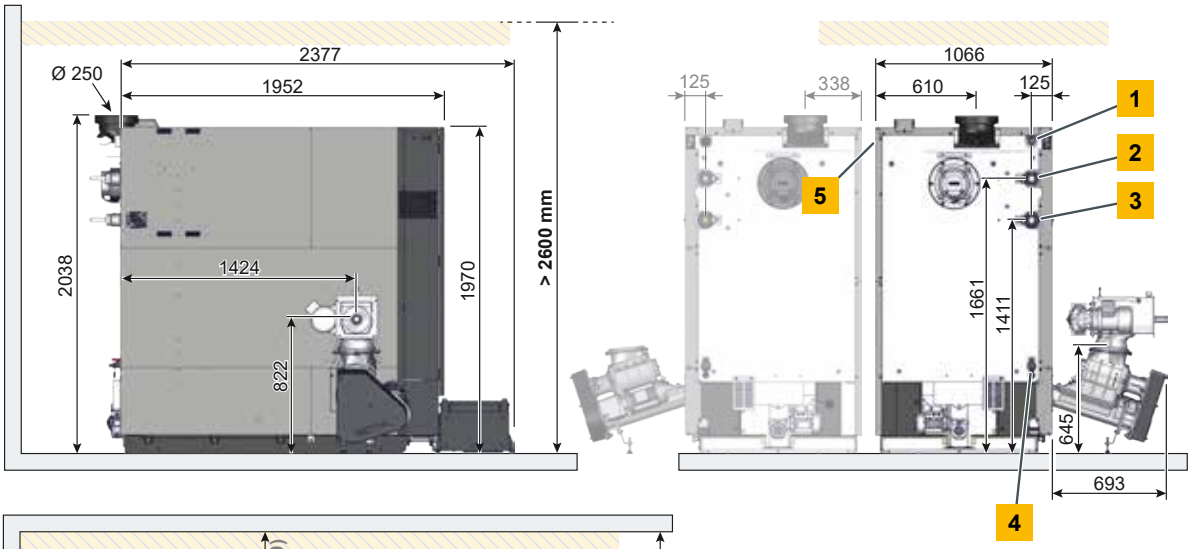
3 Rücklauf, Kugelhahn 2“

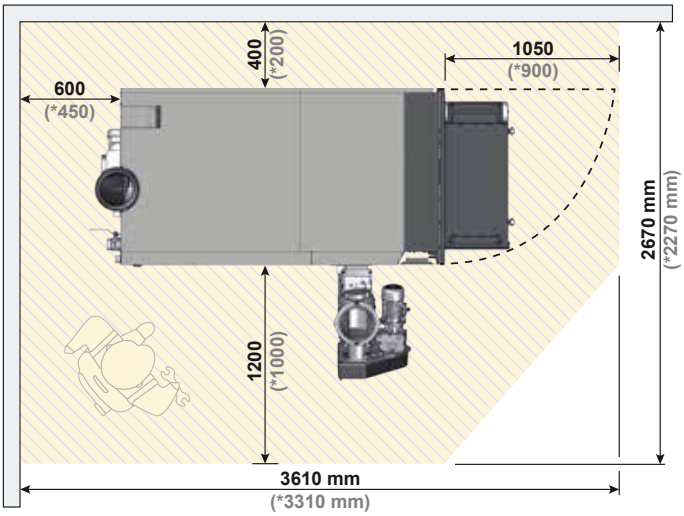
4 Füll- und Entleerhahn

5 Sicherheitswärmetauscher, R1/2“

Der Kessel kann wahlweise mit dem Materialeinschub an der linken oder rechten Seite geliefert werden.

Optimaler Wartungsbereich. Fest installierte Komponenten (zB: Ausdehnungsgefäß, Warmwasserspeicher) in diesem Bereich können zu erhöhtem Reinigungs- und Wartungsaufwand führen. Die Maßangaben mit Stern-Symbol (*) kennzeichnen die Mindestmaße für den Wartungsbereich.





Hackgutkessel eHACK		180	200	220	240
Nennwärmeleistungsbereich Hackgut [a]	kW	53,9 - 179,9	59,9 - 199,9	65,9 - 219,9	71,4 - 239,9
Nennwärmeleistungsbereich Pellets	kW	53,9 - 179,9	59,9 - 199,9	65,9 - 219,9	71,9 - 239,9
Wirkungsgrad Hackgut bei Teillast / Nennlast	%	97,1 / 95,9	97,2 / 95,9	97,3 / 95,9	97,4 / 95,9
Wirkungsgrad Pellets bei Teillast / Nennlast	%	94,3 / 94,4	95 / 94,9	95,8 / 95,4	96,5 / 95,8
Einbringabmessungen B x T x H	mm	1076 x 2073 x 1970			
Gewicht mit Zellrad-Stoker / ohne Zellrad-Stoker	kg	2100 / 1982			
Wasserinhalt	Liter	434			
Wasserseitiger Widerstand (bei ΔT = 20 K)	mWs	0,83	1,03	1,24	1,46
Freie Restförderhöhe der Pumpe (bei ΔT = 20 K) für den Pufferbetrieb	mWs / m³/h	6,5 / 7,7	5,5 / 8,5	4 / 9,4	2,5 / 10,2
Aschebehältervolumen	Liter	94			
Erforderlicher Kaminzug Ein Zugbegrenzer ist immer erforderlich (≤15 Pa)	Pa	> 5			
Elektrische Leistungsaufnahme mit Hackgut bei Teillast / Nennlast (=Werte mit integriertem Partikelabscheider)	W	87 / 265 (273 / 507)	107 / 320 (313 / 588)	107 / 320 (354 / 669)	134 / 394 (390 / 743)
Elektrische Leistungsaufnahme mit Pellets bei Teillast / Nennlast (=Werte mit integriertem Partikelabscheider)	W	64 / 176 (270 / 382)	69 / 194 (300 / 418)	74 / 211 (331 / 454)	78 / 227 (358 / 487)
Elektrische Leistungsaufnahme bei Bereitschaft	W	15	16	16	17
Maximal zulässiger Betriebsdruck	bar	3			
Einstellbereich Kessel-Temperaturregler	°C	70 – 90			
Maximal zulässige Betriebstemperatur	°C	90			
Kesselklasse		5 nach EN 303-5			
Geeignete Brennstoffe		Hackgut EN ISO 17225-4, P16S-P31S (G30-G50), maximal 35% Wassergehalt; Pellets EN ISO 17225-2-A1, ENplus-A1			
Elektrischer Anschluss		400 V AC / 50 Hz / 16 A / 3P+N+PE			

[a] Verwendeter Typ: M25 BD 150 (W25-S160)

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten

entspricht EU-Normen CE